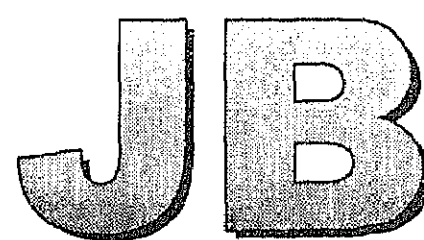


ICS 25.080.20

J 54

备案号: 19254—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6600—2006

代替JB/T 6600—1993

数控龙门镗铣床 技术条件

Numerical control portal-type boring and milling machines — Specifications

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 一般要求.....	1
4 附件和工具.....	1
5 安全卫生.....	1
6 加工和装配质量.....	2
7 机床的空运转试验.....	2
8 机床的负荷试验.....	3
8.1 试验项目.....	3
8.2 承载工件最大重量的运转试验（抽查）.....	3
8.3 主传动系统最大扭矩的试验.....	3
8.4 最大切削抗力的试验.....	3
8.5 机床主传动系统达到最大功率的试验（抽查）.....	3
9 机床的精度检验.....	3

前 言

本标准代替 JB/T 6600—1993 《数控龙门镗铣床 技术条件》。

本标准与 JB/T6600—1993 相比，主要变化如下：

——按照 GB/T1.1—2000 的规定，增加了“前言”，并对条款表述等用词及内容、表格格式进行了修改；

——“引用标准”一章按 GB/T 1.1—2000 规定进行了修改；

——将 7.6 中机床的整机空运转时间由 16h 改为 36h。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本标准起草单位：武汉武重机床有限责任公司。

本标准主要起草人：伍竞平、陈谷。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

——JB/T 6600—1993。